

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЛИТЫЕ с выдвигаемым шпинделем

ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА: от 50 до 1200 мм.

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: от 1,6 до 25,0 МПа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И СТАНДАРТЫ: ТУ26-07-1125-96 , ТУ3741-011-05749375-2011.

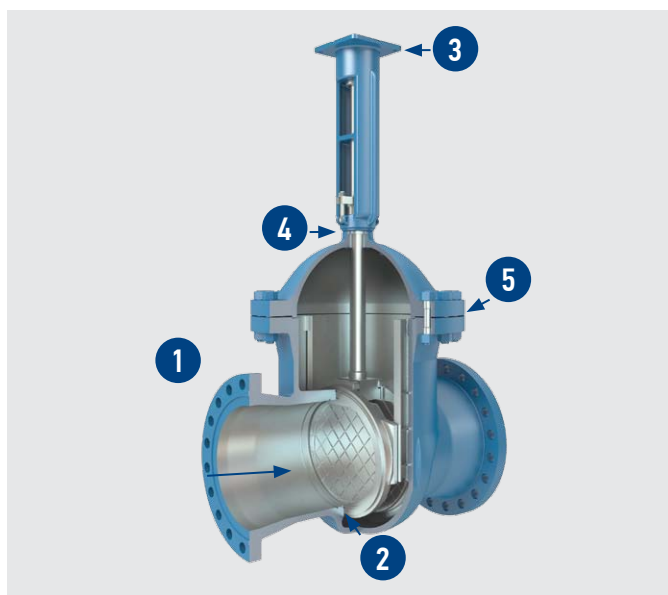
Задвижки могут быть изготовлены в соответствии с корпоративным стандартом ПАО «НК «Роснефть» МУК ЕТТ №П1-01.05 М-0082

- РАБОЧАЯ СРЕДА:**
- вода, пар и другие невзрывопожароопасные и нетоксичные среды;
 - нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды, нейтральные по отношению к материалам основных деталей;
 - природный газ и другие газообразные, взрывопожароопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды, нейтральные по отношению к материалам основных деталей.

- ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ:**
- до + 425°С (углеродистые стали);
 - до + 600°С (нержавеющие стали).

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются в качестве запорного устройства.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ПО ГОСТ 9544-2015: «А», «В», «С», «D» (оговаривается при заказе).



1. Полнопроходность задвижки обеспечивает возможность беспрепятственного перемещения по трубопроводу очистных и диагностирующих устройств.

2. Коррозионностойкая наплавка на уплотнительных поверхностях колец корпуса и клина повышает надежность и увеличивает срок службы изделия.

3. Подшипники качения в бугельном узле снижают усилия на приводном устройстве и упрощают процесс эксплуатации задвижек.

4. Кольца сальникового узла из терморасширенного графита снижают фрикционный износ шпинделя и увеличивают долговечность сальникового уплотнения.

5. Уплотнение корпус-крышка выполнено с применением прокладки из терморасширенного графита, что обеспечивает увеличение ресурса ее эксплуатации и снижение усилия при обтяжке соединения.

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛ ПО ГОСТ
Корпус	Сталь 20Л, 20ГЛ, 20ГМЛ, 12Х18Н9ТЛ, 10Х18Н9Л, 12Х18Н12МЗТЛ, 10Х17Н13М2Л
Клин	Сталь 20Л, 20ГЛ, 20ГМЛ, 12Х18Н9ТЛ, 10Х18Н9Л, 12Х18Н12МЗТЛ, 10Х17Н13М2Л
Крышка	Сталь 20Л, 20ГЛ, 20ГМЛ, 12Х18Н9ТЛ, 10Х18Н9Л, 12Х18Н12МЗТЛ, 10Х17Н13М2Л
Стойка	Сталь 20Л, 20ГЛ, 20ГМЛ, 12Х18Н9ТЛ, 10Х18Н9Л, 12Х18Н12МЗТЛ, 10Х17Н13М2Л
Шпиндель	Сталь 20Х13, 12Х18Н9Т, 10Х18Н9, 12Х18Н12МЗТ, 10Х17Н13М2
Прокладка в соединении «корпус-крышка»	ПОН-А или терморасширенный графит
Набивка сальника	Терморасширенный графит
Наплавка на клине	Коррозионностойкая наплавка
Наплавка на кольце в корпусе	Коррозионностойкая наплавка
Гайка	Ст35, Ст40Х, 20Х13, 35ХМ, 08Х18Н10
Шпилька	Ст35, 30ХМА, 20Х13, 35ХМ, 08Х18Н10

Уплотнение в затворе осуществляется по схеме «металл-металл».

Герметичность изделий по отношению к внешней среде в соединении «корпус-крышка» обеспечивается прокладкой: кольцевой полимерной или плоской из терморасширенного графита, а по шпинделю – сальниковым узлом.

PN, МПа	DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТАБЛИЦА ФИГУРА (Т/Ф)	ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ, ΔР, МПа	РАБОЧАЯ СРЕДА, ТЕМПЕРАТУРА, °С	ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ*	СЕРИЙНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ	ПРИВОДНОЕ УСТРОЙСТВО, НАИМЕНОВАНИЕ***		
1,6	50, 80, 100, 125, 150, 200	ПТ11055	30(с, нж)41нж 30(с, нж)941нж	PN	Агрессивные и неагрессивные среды: ≤ 425 (для углеродистых сталей) ≤ 600 (для нержавеющей сталей)	Фланцевое Под приварку	B (1)	Маховик Электропривод		
	250, 300		30(с, нж)41нж/ 30(с, нж)541нж, 30(с, нж)941нж					Маховик/ редуктор Электропривод		
	350, 400, 500		30(с, нж)541нж					Редуктор Электропривод		
	800, 600, 700	30(с, нж)941нж								
1000, 1200	ПТ11001	30с541нж, 30с941нж								
2,5	50, 80, 100, 150, 200	ПТ11015	30(с, нж)64нж 30(с, нж)964нж	PN		Агрессивные и неагрессивные среды: ≤ 425 (для углеродистых сталей) ≤ 600 (для нержавеющей сталей)	Фланцевое Под приварку	B (1)	Маховик Электропривод	
	250, 300		30(с, нж)64нж/ 30(с, нж)564нж, 30(с, нж)964нж						Маховик/ редуктор Электропривод	
	350, 400		30(с, нж)564нж 30(с, нж)964нж						Редуктор Электропривод	
	500	ПТ11004								
	600, 700, 800	ПТ11015								
1000, 1200										
4,0	50, 80, 100, 150, 200	ПТ11083	30(с, нж)15нж 30(с, нж)915нж	PN	Агрессивные и неагрессивные среды: ≤ 425 (для углеродистых сталей) ≤ 600 (для нержавеющей сталей)		Фланцевое Под приварку	F (3)	Маховик Электропривод	
	250, 300		30(с, нж)15нж/ 30(с, нж)515нж, 30(с, нж)915нж						Маховик/ редуктор Электропривод	
	350, 400, 500, 600, 700		30(с, нж)515нж 30(с, нж)915нж						Редуктор Электропривод	
6,3	50, 80, 100, 150	ПТ11084	30(с, нж)76нж 30(с, нж)976нж	PN**			Агрессивные и неагрессивные среды: ≤ 425 (для углеродистых сталей) ≤ 600 (для нержавеющей сталей)	Фланцевое Под приварку	J (7)	Маховик Электропривод
	200, 250, 300		30(с, нж)76нж/ 30(с, нж)576нж, 30(с, нж)976нж			Маховик/ редуктор Электропривод				
	350	30(с, нж)576нж 30(с, нж)976нж	Редуктор Электропривод							
	400, 500					ПТ11009				
1000, 1200										
8,0	50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350	ПТ11060	-	PN**		Агрессивные и неагрессивные среды: ≤ 425 (для углеродистых сталей) ≤ 600 (для нержавеющей сталей)		Фланцевое Под приварку	J (7)	Маховик Электропривод
	400	30(с, нж)519нж 30(с, нж)919нж	Редуктор Электропривод							
	500, 700	30(с, нж)919нж 30с919нж	Электропривод							
	800, 1000, 1200				ПТ11009					
10,0	50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350	ПТ11065	-	PN	Агрессивные и неагрессивные среды: ≤ 425 (для углеродистых сталей) ≤ 600 (для нержавеющей сталей)			Фланцевое Под приварку	J (7)	Маховик Электропривод
	400		-				Редуктор Электропривод			
	500, 600									RTJ по ANSI B 16.5
16,0	50, 80, 100, 150, 200, 250	ПТ11080	-	PN			Агрессивные и неагрессивные среды: ≤ 425 (для углеродистых сталей) ≤ 600 (для нержавеющей сталей)	Фланцевое Под приварку	J (7)	Маховик Электропривод
	300, 350		-							Редуктор Электропривод
	400									
25,0	50, 80, 100, 150	ПТ11091	-	PN		Агрессивные и неагрессивные среды: ≤ 425 (для углеродистых сталей) ≤ 600 (для нержавеющей сталей)		Фланцевое Под приварку	RTJ по ANSI B 16.5	Маховик Электропривод
	200, 250									Редуктор Электропривод

* Присоединительные фланцы арматуры могут изготавливаться по ГОСТ 33259-2015, ГОСТ Р 54432-2011, ГОСТ 12815-80, ASME B16.5, а также по иным стандартам, указанным заказчиком. По требованию заказчика фланцевые исполнения задвижек могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали).

При присоединении «под приварку» разделка кромок выполняется под трубу заказчика.

** Перепад давления на клине (ΔР) равен PN, кроме следующих изделий: ПТ11009-400 (перепад равен 5,0 МПа), ПТ11009-500 (перепад равен 3,5 МПа) ПТ11009-700 (перепад равен 4,0 МПа), ПТ11009-800 (перепад равен 3,0 МПа), ПТ11009-1000 (перепад равен 2,1 МПа).

*** Возможно изготовление задвижек с управлением от пневмопривода или гидропривода.

КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГОСТ 15150:

- «У» (температура окружающего воздуха от - 40°С до + 40°С);
- «ЖЛ» (температура окружающего воздуха от - 60°С до + 40°С);
- «Т» (температура окружающего воздуха от - 10°С до + 50°С).

Категория размещения задвижек - 1 по ГОСТ 15150. По требованию заказчика возможно изготовление изделий в иных климатических исполнениях.

СЕЙСМОСТОЙКОСТЬ ПО ШКАЛЕ ИНТЕНСИВНОСТИ MSK-64 ГОСТ 30546.1:

- несейсмостойкие (сейсмичность до 6 баллов);
- сейсмостойкие (сейсмичность свыше 6 баллов до 9 баллов).

УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ: любое, кроме электроприводом (маховиком) вниз. Рекомендуемое положение – вертикальное, приводом вверх. При установке задвижек в наклонном положении (угол наклона от вертикальной оси свыше 15°) рекомендуется установка опор (подпорок) под бугельный узел изделия.

Направление подачи рабочей среды – любое.

ВИД УСТАНОВКИ:

- надземная;
- колодезная (возможна комплектация изделий удлинительными колоннами для вынесения приводного устройства на высоту, указанную заказчиком).

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ:

- назначенный срок службы корпусных деталей – 30 лет;
- назначенный ресурс – 3000 циклов.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ: 18 месяцев со дня ввода задвижек в эксплуатацию.

ГАРАНТИЙНАЯ НАРАБОТКА: не менее 300 циклов в пределах гарантийного срока.

ТРЕБОВАНИЯ К ВЫБОРУ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ

PN, МПа	DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	ПОЛНОЕ ЧИСЛО ОБОРОТОВ ВТУЛКИ КУЛАЧКОВОЙ	МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА ШПИНДЕЛЕ, Н·м	ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ К АРМАТУРЕ
1,6	50	ПТ11055-050	15	44	А
	80	ПТ11055-080	18	50	
	100	ПТ11055-100	22	55	
	125	ПТ11055-125	33	100	
	150	ПТ11055-150	33	100	
	200	ПТ11055-200	36	180	
	250	ПТ11055-250	45	275	
	300	ПТ11055-300	53	300	В
	350	ПТ11055-350	46	550	
	400	ПТ11055-400	51	850	
	500	ПТ11055-500	64	1000	Г
	600	ПТ11015-600	75	950	
700	ПТ11015-700	77	2400		
800	ПТ11015-800	80	2090		
1000	ПТ11001-1000	83,5	6480	Д	
1200	ПТ11001-1200	100	10000		
2,5	50	ПТ11015-050	15	55	А
	80	ПТ11015-080	18	66	
	100	ПТ11015-100	22	90	
	150	ПТ11015-150	33	165	Б
	200	ПТ11015-200	36	275	
	250	ПТ11015-250	45	300	В
	300	ПТ11015-300	53	500	
	350	ПТ11015-350	46	900	
	400	ПТ11015-400	51	783	Г
	500	ПТ11004-500	64	1440	
	600	ПТ11015-600	75	1940	
	700	ПТ11015-700	77	3700	
800	ПТ11015-800	80	4900	Д	
1000	ПТ11015-1000	83,5	10000		
1200	ПТ11015-1200	100	10000		
4,0	50	ПТ11083-050	15	55	А
	80	ПТ11083-080	18	60	
	100	ПТ11083-100	22	110	
	150	ПТ11083-150	27	240	Б
	200	ПТ11083-200	36	400	
	250	ПТ11083-250	45	500	В
	300	ПТ11083-300	53	650	
	350	ПТ11083-350	46	1200	
	400	ПТ11083-400	51	1650	Г
	500	ПТ11083-500	64	2375	
	600	ПТ11083-600	64	4000	
	700	ПТ11083-700	32	8765	
800	ПТ11083-800	66,5	10000	Д	
1000	ПТ11083-1000	83,5	9900		
1200	ПТ11009-1200M1	100	10000		

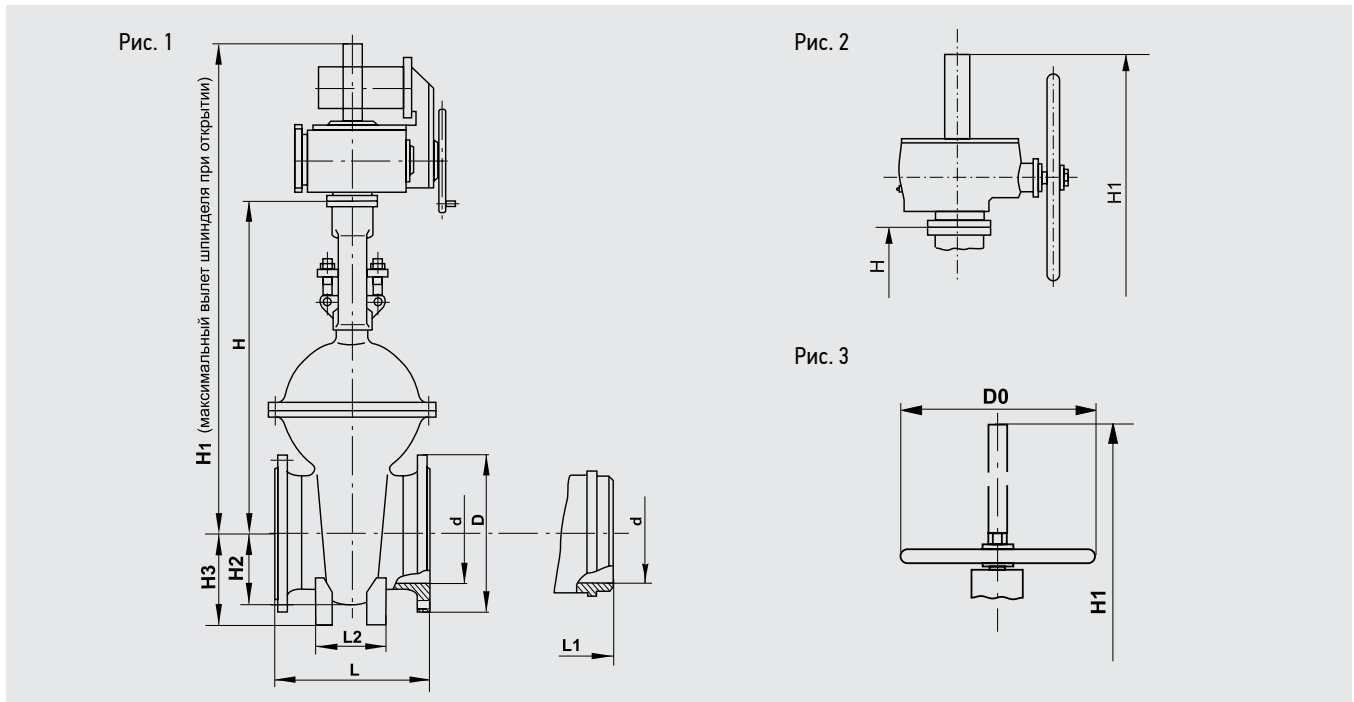
PN, МПа	DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	ПОЛНОЕ ЧИСЛО ОБОРОТОВ ВТУЛКИ КУЛАЧКОВОЙ	МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА ШПИНДЕЛЕ, Н·м	ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ К АРМАТУРЕ	
6,3	50	ПТ11084-50	15	98	А	
	80	ПТ11084-80	18	130		
	100	ПТ11084-100	22	145		
	Б	150	ПТ11084-150	27	425	
		200	ПТ11084-200	36	740	
		250	ПТ11084-250	33	770	В
		300	ПТ11084-300	39	1400	
		350	ПТ11084-350	45	1800	Г
		400	ПТ11009-400	51	2120	
		500	ПТ11009-500М	64	2460	
		1000	ПТ11009-1000М	45	9660	Д
	1200	ПТ11009-1200	100	10000		
8,0	50	ПТ11060-50	16	60	А	
	80	ПТ11060-80	18	150	Б	
	100	ПТ11060-100	24	250		
	150	ПТ11060-150	29	480	В	
	200	ПТ11060-200	39	850		
	250	ПТ11060-250	46	1500	Г	
	300	ПТ11060-300	42	2200		
	350	ПТ11060-350	35	2800		
	400	ПТ11009-400М	40	2120	Д	
	500	ПТ11009-500М1	50	5800		
	700	ПТ11009-700М	58,5	9000		
	800	ПТ11009-800М	66,5	8700		
	1000	ПТ11009-1000М	83,5	9660		
	1200	ПТ110091200М	100	10000		
10,0	50	ПТ11065-50	16	60		А
	80	ПТ11065-80	18	150	Б	
	100	ПТ11065-100	24	250		
	150	ПТ11065-150	29	480	В	
	200	ПТ11065-200	39	850		
	250	ПТ11065-250	46	1500	Г	
	300	ПТ11065-300	42	2200		
	350	ПТ11065-350	35	2800		
	400	ПТ11065-400	43	3600	Д	
	500	ПТ11065-500	50	6300		
600	ПТ11065-600	59	10500			
16,0	50	ПТ11080-50	12	100	Б	
	80	ПТ11080-80	15	200		
	100	ПТ11080-100	19	350	В	
	150	ПТ11080-150	28	700		
	200	ПТ11080-200	27	1500	Г	
	250	ПТ11080-250	34	2200		
	300	ПТ11080-300	32	3500	Д	
	350	ПТ11080-350	35	4400		
400	ПТ11080-400	39	6000			
25,0	50	ПТ11091-50	12	180	Б	
	80	ПТ11091-80	14	445	В	
	100	ПТ11091-100	18	600		
	150	ПТ11091-150	17	1500	Г	
	200	ПТ11091-200	21	2500		
	250	ПТ11091-250	25	4500	Д	

По желанию заказчика возможна комплектация изделий приводами любых отечественных и зарубежных фирм-изготовителей.

- КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:**
- полностью собранная задвижка со всеми деталями, узлами и комплектующими изделиями в соответствии со спецификацией;
 - комплект быстроизнашиваемых деталей, инструментов и принадлежностей, деталей и узлов с ограниченным сроком службы, необходимых для эксплуатации и технического обслуживания задвижек, в соответствии с ведомостью ЗИП, оговариваемый при оформлении договора на поставку;
 - электропривод в комплекте с эксплуатационной и разрешительной документацией (по требованию договора);
 - комплект эксплуатационной и разрешительной документации на задвижку.

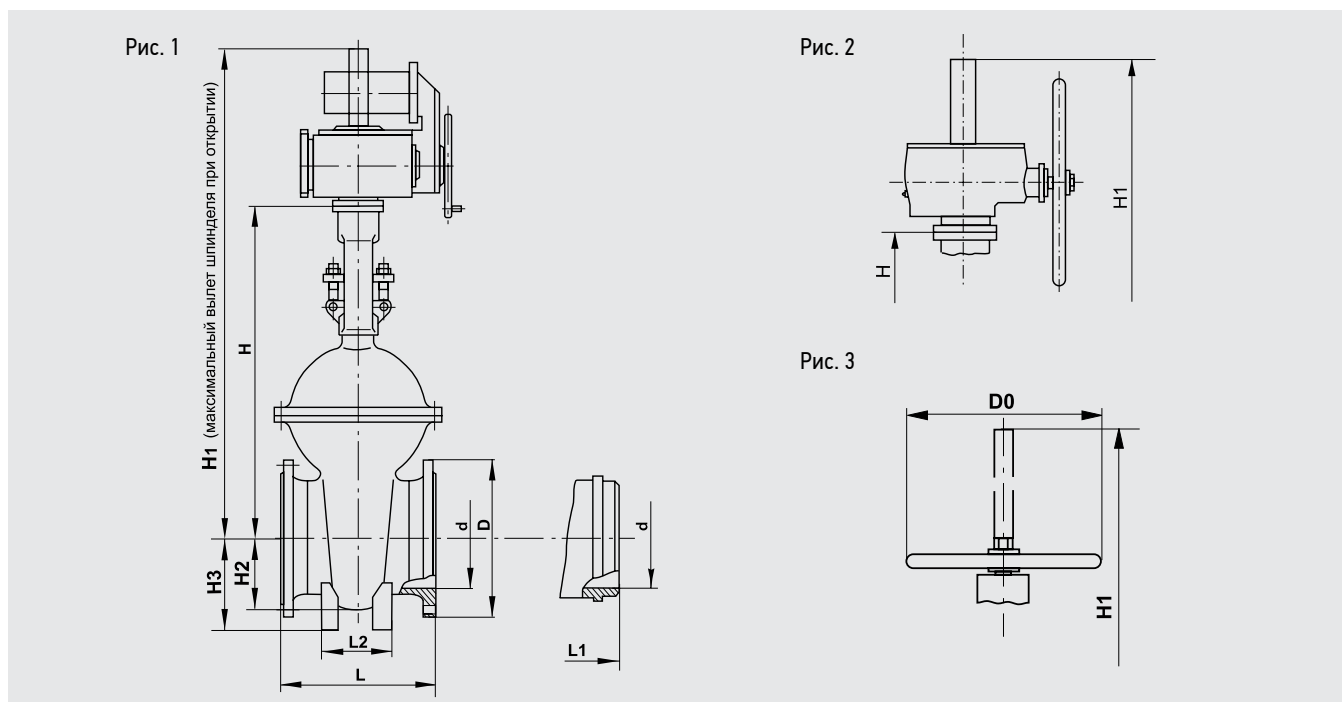
- ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:**
- электропривод конкретного производителя;
 - ответные фланцы с крепежными деталями и прокладками;
 - термочехол.
- (необходимость поставки указать при заказе)

ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ DN 50...1200 мм PN 1,6 МПа ТУ26-07-1125-96, ТУ3741-011-05749375-2011



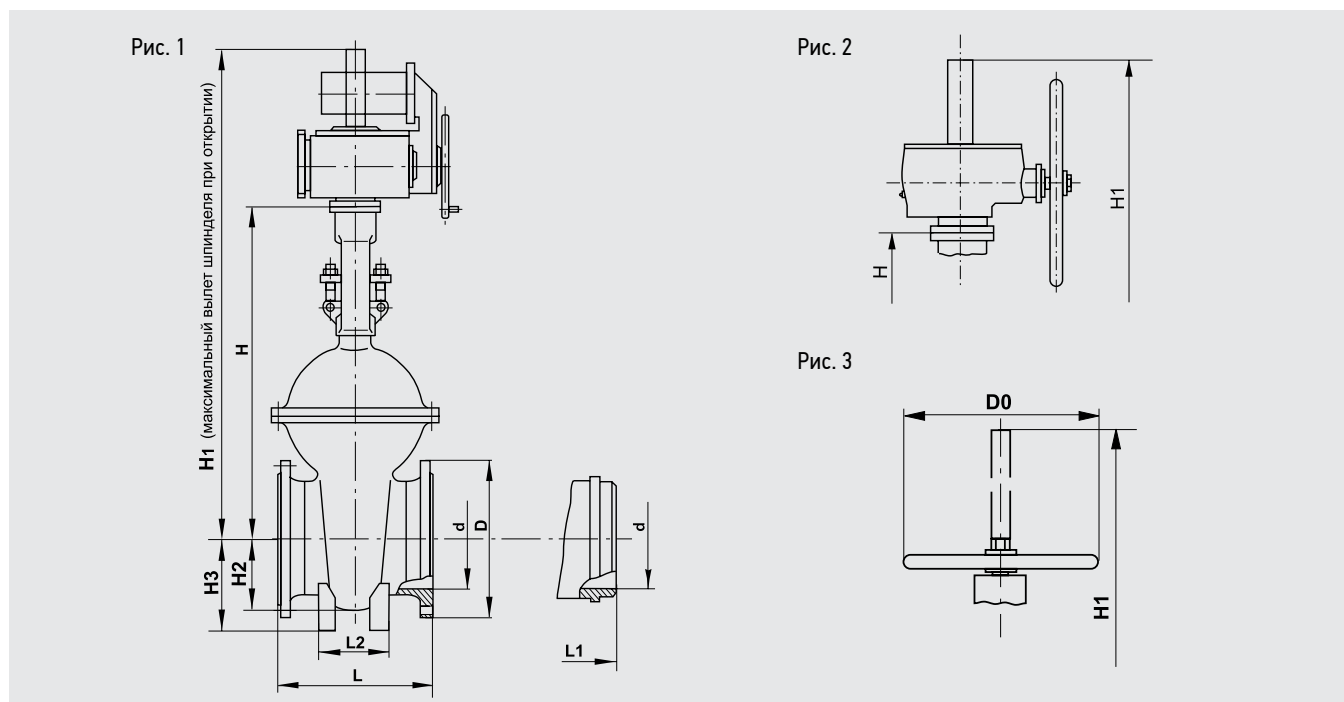
DN, мм	ТАБЛИЦА-ФИГУРА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм											МАССА (БЕЗ ПРИВОДА), кг			
				d	D	D0	L	L1	L2	H	H1	H2	H3	Фланцевые	Под приварку			
50	30с941нж, 30нж941нж 30с41нж, 30нж41нж	ПТ11055-050	1	50	160	-	180	180				330	425	80			20	
			3			200						-						
80	30с941нж, 30нж941нж 30с41нж, 30нж41нж	ПТ11055-080	1	80	195	-	210	210				425	545	98			35	
			3			240						-						
100	30с941нж, 30нж941нж 30с41нж, 30нж41нж	ПТ11055-100	1	100	215	-	230	230				490	630	108			42	
			3			280						-						
125	30с941нж, 30нж941нж 30с41нж, 30нж41нж	ПТ11055-125	1	125	245	-	255	255				453	685	102			69	
			3			320						-						
150	30с941нж, 30нж941нж 30с41нж, 30нж41нж	ПТ11055-150	1	150	280	-	350	350				600	820	140			83	
			3			320						-						
200	30с941нж, 30нж941нж 30с41нж, 30нж41нж	ПТ11055-200	1	200	335	-	400	400				750	1005	168			130	
			3			350						-						
250	30с941нж, 30нж941нж 30с41нж, 30нж41нж 30с541нж, 30нж541нж	ПТ11055-250	1	250	405	-	450	450				910	1205	202			210	
			3			400						-						
			2			-						-						
300	30с941нж, 30нж941нж 30с41нж, 30нж41нж 30с541нж, 30нж541нж	ПТ11055-300	1	300	460	-	500	500				1035	1405	230			328	
			3			450						-						
			2			-						-						
350	30с941нж, 30нж941нж 30с541нж, 30нж541нж	ПТ11055-350	1	336	520	-	550	550				1165	1580	251			425	
			2			-						-						
400	30с941нж, 30нж941нж 30с541нж, 30нж541нж	ПТ11055-400	1	400	580	-	600	600				1400	1790	272			605	
			2			-						-						
500	30с941нж, 30нж941нж 30с541нж, 30нж541нж	ПТ11055-500	1	500	710	-	700	700				1760	2380	358			1035	
			2			-						-						
600	30с941нж, 30нж941нж 30с541нж, 30нж541нж	ПТ11015-600	1	600	840	-	800	800	500			2055	2755	408	430		1376	1276
			2			-						-						
700	30с941нж, 30нж941нж 30с541нж, 30нж541нж	ПТ11015-700	1	700	910	-	900	900	600			2353	3120	480	500		2550	2365
			2			-						-						
800	30с941нж 30с541нж	ПТ11015-800	1	800	1020	-	1000	1000				2594	3400	505			3550	3525
			2			-						-						
1000	30с941нж 30с541нж	ПТ11001-1000	1	1000	1255	-	1200	1200	790			3120	4280	620	700		5698	5441
			2			-						-						
1200	30с941нж 30с541нж	ПТ11001-1200	1	1200	1485	-	1400	1400	800			3730	5013	755	790		7280	6770
			2			-						-						

ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ DN 50...1200 мм PN 2,5 МПа ТУ26-07-1125-96, ТУ3741-011-05749375-2011



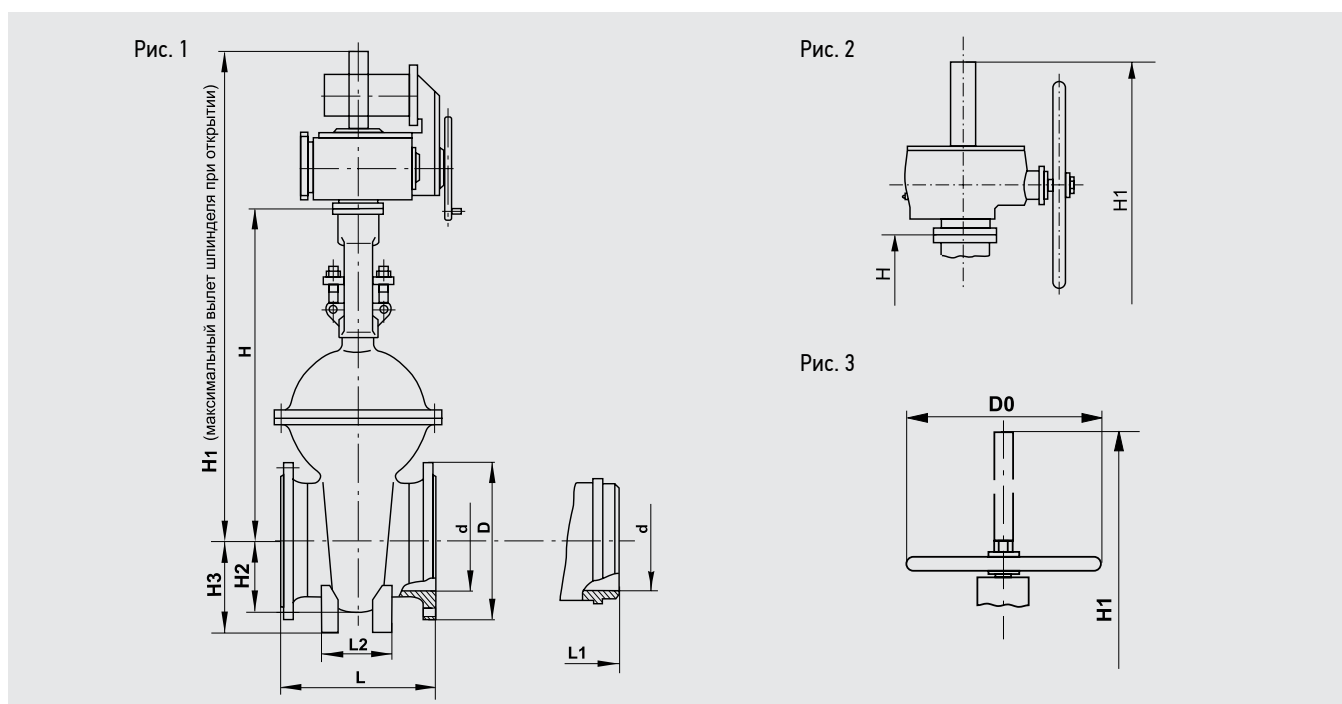
DN, мм	ТАБЛИЦА-ФИГУРА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм										МАССА (БЕЗ ПРИВОДА), кг			
				d	D	D0	L	L1	L2	H	H1	H2	H3	Фланцевые	Под приварку		
50	30с964нж, 30нж964нж	ПТ11015-050	1	50	160	-	180	180				330	425	80			22
	3		200			-											
80	30с964нж, 30нж964нж	ПТ11015-080	1	80	195	-	210	210				425	545	98			39
	3		240			-											
100	30с964нж, 30нж964нж	ПТ11015-100	1	100	230	-	230	230				490	630	115			48
	3		280			-											
150	30с964нж, 30нж964нж	ПТ11015-150	1	150	300	-	403	403				605	820	150			141
	3		320			-											
200	30с964нж, 30нж964нж	ПТ11015-200	1	200	360	-	419	419				765	1005	180			228
	3		350			-											
250	30с964нж, 30нж964нж	ПТ11015-250	1	250	425	-	457	457				910	1205	212			350
	3		400			-											
	2		-			-											
300	30с964нж, 30нж964нж	ПТ11015-300	1	300	385	-	500	500				1035	1405	243			428
	3		450			-											
	2		-			-											
350	30с964нж, 30нж964нж	ПТ11015-350	1	336	550	-	550	550				1200	1580	269			452
	2		-			-											
400	30с964нж, 30нж964нж	ПТ11015-400	1	400	610	-	600	600				1410	1878	295			636
	2		-			-											
500	30с964нж, 30нж964нж	ПТ11004-500	1	500	730	-	700	700				1795	2490	347			1208
	2		-			-											
600	30с964нж, 30нж964нж	ПТ11015-600	1	600	840	-	800	800				2075	2775	408			1376
	2		-			-											
700	30с964нж, 30нж964нж	ПТ11015-700	1	700	960	-	900	900	600			2353	3120	480	500		2615
	2		-			-											
800	30с964нж	ПТ11015-800	1	800	1075	-	1000	1000				2594	3450	505			3604
	2		-			-											
1000	30с964нж	ПТ11015-1000	1	1000	1315	-	1200	1200	790			3120	4280	625	700		6046
	2		-			-											
1200	30с964нж	ПТ11015-1200	1	1200	1525	-	1400	1400	800			3660	4943	775	790		7440
	2		-			-											

ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ DN 50...700 мм PN 4,0 МПа ТУ26-07-1125-96, ТУ3741-011-05749375-2011



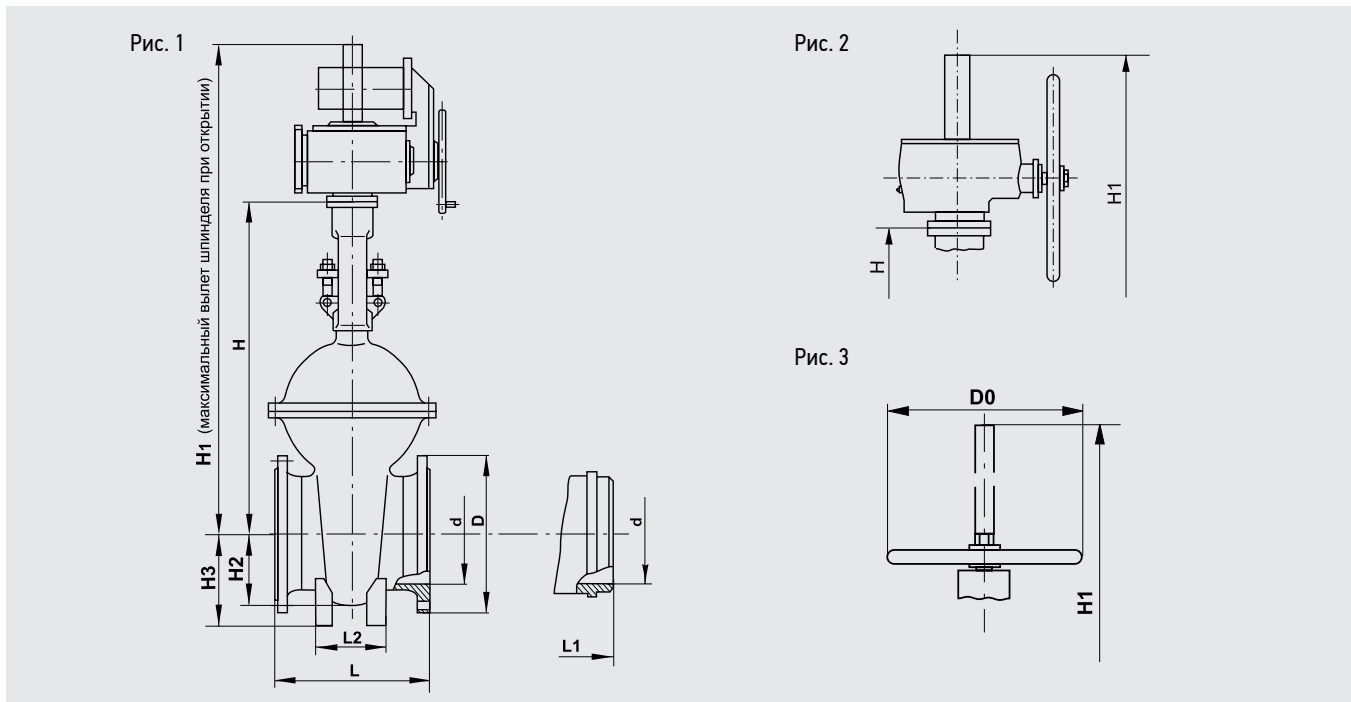
DN, мм	ТАБЛИЦА-ФИГУРА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм										МАССА (БЕЗ ПРИВОДА), кг			
				d	D	D0	L	L1	L2	H	H1	H2	H3	Фланцевые	Под приварку		
50	30с915нж, 30нж915нж 30с15нж, 30нж15нж	ПТ11083-050	1	50	160	-	180	180				330	425	80			22
			3			200						-					
80	30с915нж, 30нж915нж 30с15нж, 30нж15нж	ПТ11083-080	1	80	195	-	210	210				425	545	98			43
			3			240						-					
100	30с915нж, 30нж915нж 30с15нж, 30нж15нж	ПТ11083-100	1	100	230	-	305	305				495	630	115			57
			3			280						-					
150	30с915нж, 30нж915нж 30с15нж, 30нж15нж	ПТ11083-150	1	150	300	-	403	350				610	820	150			130
			3			320						-					
200	30с915нж, 30нж915нж 30с15нж, 30нж15нж	ПТ11083-200	1	200	375	-	419	419				785	1005	188			180
			3			400						-					
250	30с915нж, 30нж915нж 30с15нж, 30нж15нж, 30с515нж, 30нж515нж	ПТ11083-250	1	250	445	-	457	457				920	1205	223			320
			3			450						-					
			2			-						-					
300	30с915нж, 30нж915нж 30с15нж, 30нж15нж, 30с515нж, 30нж515нж	ПТ11083-300	1	300	510	-	502	502				1055	1405	255			452
			3			450						-					
			2			-						-					
350	30с915нж, 30нж915нж 30с515нж, 30нж515нж	ПТ11083-350	1	336	570	-	850	850				1205	1590	285			670
			2			-						-					
400	30с915нж, 30нж915нж 30с515нж, 30нж515нж	ПТ11083-400	1	400	655	-	991	950				1610	2160	315			1478
			2			-						-					
500	30с915нж, 30нж915нж 30с515нж, 30нж515нж	ПТ11083-500	1	500	755	-	1150	1150				1801	2356	366			1615
			2			-						-					
600	30с915нж, 30нж915нж 30с515нж, 30нж515нж	ПТ11083-600	1	600	890	-	1350	1350				2150	2552	420			1396
			2			-						-					
700	30с915нж, 30нж915нж 30с515нж, 30нж515нж	ПТ11083-700	1	700	995	-	1400	1400			920	2536	3285	470	522		3705
			2			-						-					

ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ DN 50...1200 мм PN 6,3 МПа ТУ26-07-1125-96, ТУ3741-011-05749375-2011



DN, мм	ТАБЛИЦА-ФИГУРА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм										МАССА (БЕЗ ПРИВОДА), кг		
				d	D	D0	L	L1	L2	H	H1	H2	H3	Фланцевые	Под приварку	
50	30с976нж, 30нж976нж 30с76нж, 30нж76нж	ПТ11084-50	1	50	175	-	250	250				345	430	88		28
			3			220						-				
80	30с976нж, 30нж976нж 30с76нж, 30нж76нж	ПТ11084-80	1	80	210	-	310	310				435	550	105		48
			3			280						-				
100	30с976нж, 30нж976нж 30с76нж, 30нж76нж	ПТ11084-100	1	100	250	-	350	350				505	635	125		80
			3			300						-				
150	30с976нж, 30нж976нж 30с76нж, 30нж76нж	ПТ11084-150	1	150	340	-	450	450				635	830	170		150
			3			350						-				
200	30с976нж, 30нж976нж 30с76нж, 30нж76нж 30с576нж, 30нж576нж	ПТ11084-200	1	200	405	-	550	550				790	1030	203		262
			3			450						-				
			2			-						-				
250	30с976нж, 30нж976нж 30с76нж, 30нж76нж 30с576нж, 30нж576нж	ПТ11084-250	1	250	470	-	622	622				930	1230	235		402
			3			500						-				
			2			-						-				
300	30с976нж, 30нж976нж 30с76нж, 30нж76нж 30с576нж, 30нж576нж	ПТ11084-300	1	300	530	-	650	650				1090	1420	265		594
			3			500						-				
			2			-						-				
350	30с976нж, 30нж976нж 30с576нж, 30нж576нж	ПТ11084-350	1	326	595	-	850	850				1205	1585	290		795
			2			-						-				
400	30с976нж, 30нж976нж 30с576нж, 30нж576нж	ПТ11009-400	1	400	670	-	991	950				1610	2160	315	1548	1318
			2			-						-				
500	30с976нж, 30нж976нж 30с576нж, 30нж576нж	ПТ11009-500М	1	500	800	-	1150	1150				1870	2414	382	2093	1663
			2			-						-				
1000	30с976нж	ПТ11009-1000М	1	1000	-	-	1800	800	3352	4510	720	760	-	10140		
1200	30с976нж	ПТ11009-1200М	1	1200	-	-	1910	870	3670	5020	785	800	-	12643		

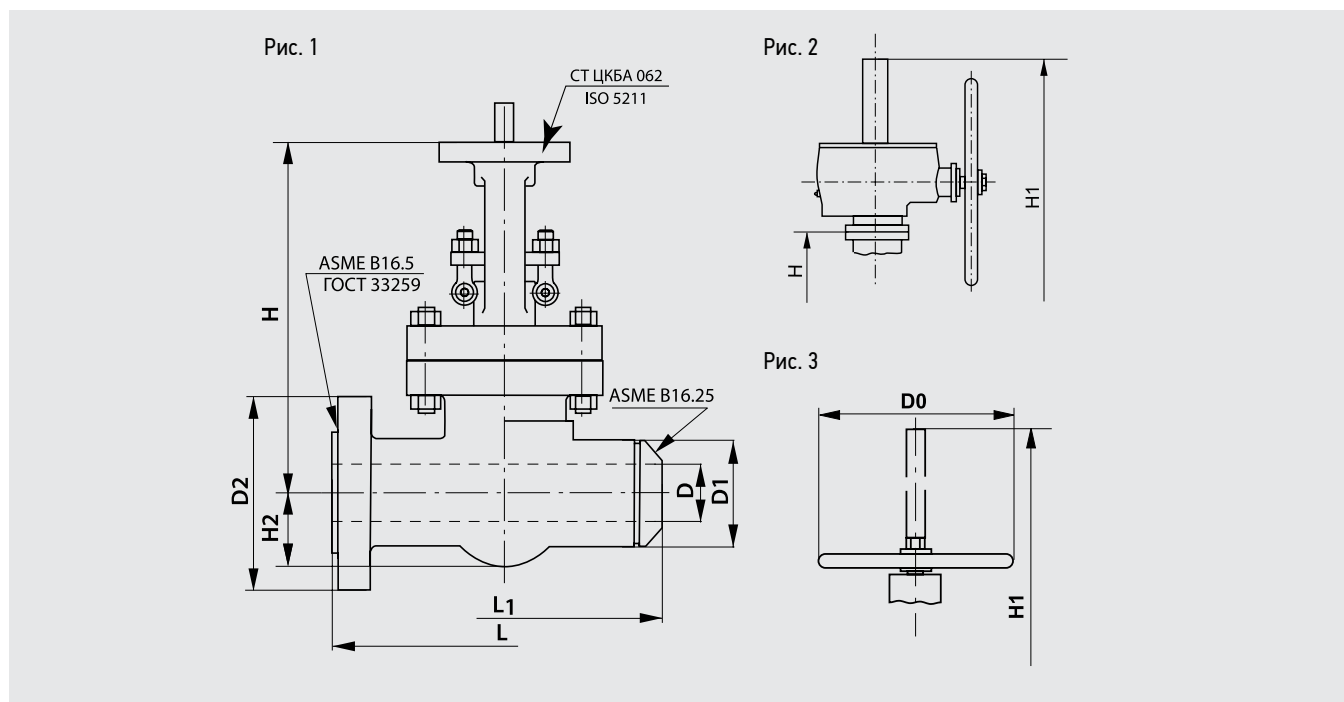
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ DN 50...1200 мм PN 8,0 МПа ТУ26-07-1125-96, ТУ3741-011-05749375-2011



DN, мм	ТАБЛИЦА-ФИГУРА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА (БЕЗ ПРИВОДА), кг			
				d	D	L	L1	L2	H	H1	H2	H3	Фланцевые	Под приварку	
50	-	ПТ11060-50	1,3	51	195	295	292	-	321	435	60	-	30	24	
80		ПТ11060-80		76	230	359	356		389	550	78		60	48	
100		ПТ11060-100		102	265	435	432		461	640	109		105	84	
150		ПТ11060-150		152	350	562	559		600	840	128		240	192	
200		ПТ11060-200		200	430	664	660		730	1060	163		401	300	
250		ПТ11060-250		248	500	791	787		983	1254	194		615	435	
300		ПТ11060-300		298	585	841	838		1000	1445	256		1015	761	
350		ПТ11060-350		327	655	892	889		1207	1676	252		930	865	
400	30с919нж, 30нж919нж 30с519нж, 30нж519нж	ПТ11009 -400	1	400	670	991	950	-	1610	-	315	-	1648	1318	
			2												
500	30с919нж, 30нж919нж	ПТ11009 -500М1	1	500	-	-	1150	-	1980	3530	392	-	-	1754	
700		ПТ11009 -700М		700			1400		720	2480	3550			515	530
800	30с919нж	ПТ11009 -800М	1	800	-	-	1500	-	2722	3950	582	600	-	7400	
1000		ПТ11009 -1000М		1000			1800		800	3352	4510	720		760	10140
1200		ПТ11009 -1200М		1200			1912		800	3670	5020	785		800	14242



ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ DN 50...600 мм PN 10,0...25,0 МПа ТУ3741-011-05749375-2011



PN, МПа	DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА (БЕЗ ПРИВОДА), кг	
				D	D1	D2	D0	L	L1	H	H1	H2	Фланцевые	Под приварку
10,0	50	ПТ11065-50	1, 3	51	73,2	195	280	295	292	321	435	60	30	24
	80	ПТ11065-80		76	101,4	230	350	359	356	389	550	78	60	48
	100	ПТ11065-100		102	133,6	265	400	435	432	461	640	109	105	84
	150	ПТ11065-150		152	190,2	350	500	562	559	600	840	128	240	192
	200	ПТ11065-200		200	250,8	430	550	664	660	730	1060	163	401	300
	250	ПТ11065-250		248	305	500	680	791	787	983	1254	194	615	435
	300	ПТ11065-300		298	361,6	585	750	841	838	1000	1445	256	1015	761
	350	ПТ11065-350		327	397,2	655	800	892	889	1207	1676	252	930	865
	400	ПТ11065-400		375	451,2	715	-	994	991	1345	1832	324	1670	1172
	500	ПТ11065-500		464	553	815	-	1200	1194	1642	2254	343	2569	1926
600	ПТ11065-600	558	569,6	940	-	1407	1397	1875	2575	403	3569	2676		
16,0	50	ПТ11080-50	1, 3	48	86,2	195	320	371	368	405	495	65	73	56
	80	ПТ11080-80		73	111,2	230	350	384	381	408	580	87	93	75
	100	ПТ11080-100		98	141	265	450	460	457	488	700	98	156	125
	150	ПТ11080-150		146	199	350	550	613	610	665	950	133	321	257
	200	ПТ11080-200		190	253,6	430	680	740	737	765	1100	170	650	428
	250	ПТ11080-250		238	311,2	500	800	841	838	965	1387	214	916	687
	300	ПТ11080-300		282	366,4	585	-	968	965	1084	1537	235	1376	926
	350	ПТ11080-350		311	403	640	-	1039	1029	1088	1561	250	1210	1125
400	ПТ11080-400	355	460	705	-	1140	1130	1315	1863	295	1860	1396		
25,0	50	ПТ11091-50	1, 3	48	86,2	215	320	371	368	405	495	65	85	79
	80	ПТ11091-80		70	117,6	265	400	473	470	450	606	84	170	91
	100	ПТ11091-100		92	149	310	450	549	559	565	740	103	304	155
	150	ПТ11091-150		136	245	395	600	711	762	715	965	143	646	323
	200	ПТ11091-200		178	274	485	-	842	980	838	1190	178	1100	597
	250	ПТ11091-250		216	331	585	-	1000	991	1340	1568	233	1600	920