

ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ полнопроходные с демпфирующим устройством

ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА: 700 мм, 1000 мм.

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: 8,0 МПа; 10,0 МПа.

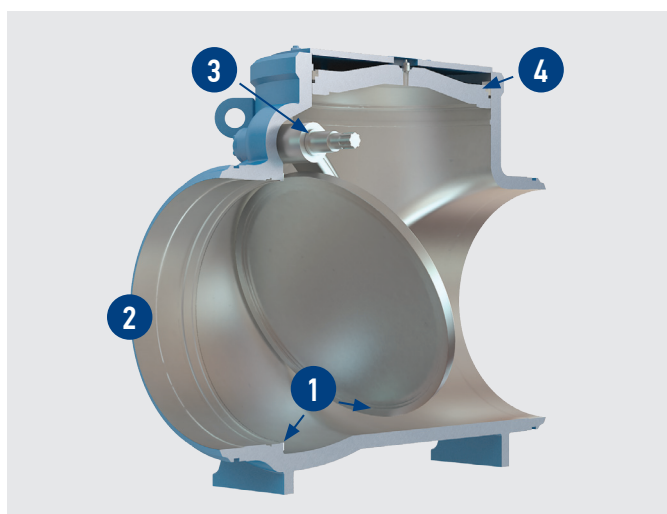
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И СТАНДАРТЫ: ТУ3742-030-05749375-2005.

РАБОЧАЯ СРЕДА: жидкие и газообразные неагрессивные среды:

- вода, пар и другие невзрывопожароопасные и нетоксичные среды;
- нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды;
- природный газ и другие газообразные среды.

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: до + 250°С.

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются в качестве защитного устройства для предотвращения обратного потока среды.



ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Управление затвором осуществляется потоком рабочей среды: при отсутствии давления или наличии обратного потока рабочей среды диск поворачивается на оси, опускается на уплотнительную поверхность седла корпуса (под собственным весом или под действием обратного потока среды) и перекрывает проходное сечение затвора, создавая препятствие обратному потоку среды. В конструкции затвора применена подвеска диска на рычаге с использованием упругого полимерного блока, схема контакта уплотнительных поверхностей - «плоскость по плоскости». Сочетание таких конструктивных решений значительно повышает ресурс уплотнения и стабильность показателей герметичности, упрощает проведение ремонтных работ непосредственно на объекте (диск является самоустанавливающимся).

1. Коррозионностойкая наплавка уплотнительных поверхностей корпуса и диска повышает надежность изделий и длительность срока их службы.
2. Полнопроходность затвора обеспечивает возможность прохождения через него очистных и диагностирующих устройств. По требованию заказчика изделия могут оснащаться специальным устройством, фиксирующим диск в полностью открытом положении.
3. Затворы оборудованы демпфирующим устройством, которое обеспечивает безударное закрытие под воздействием обратного потока. Изделия комплектуются роторным демпфером, конструкция которого допускают поднастройку времени срабатывания в процессе использования затвора и не требуют специального обслуживания на протяжении всего срока эксплуатации.
4. Самоуплотняющаяся конструкция крышки корпуса изделий значительно упрощает разборку и сборку арматуры при проведении ремонтных работ, способствует снижению массы и габаритов затвора.

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛ ПО ГОСТ
Корпус	Сталь 20, Сталь 09Г2С
Диск	Сталь 20, Сталь 09Г2С, Сталь 20ГЛ
Ось	Сталь 20Х13
Фланец	Сталь 20, Сталь 09Г2С
Гайка	Сталь 35, 40Х
Шпилька	Сталь 35, 30ХМА
Наплавка на корпусе	Коррозионностойкая наплавка
Наплавка на диске	Коррозионностойкая наплавка

Уплотнение в затворе осуществляется по схеме «металл-металл».

Герметичность клапанов по отношению к внешней среде в соединении «корпус-фланец» (по оси) обеспечивается плоской прокладкой.

DN, мм	PN, МПа	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАБОЧАЯ СРЕДА, ТЕМПЕРАТУРА, °С	ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ*	ДОПУСТИМЫЕ ПРОТЕЧКИ (для газовых сред), дм ³ /мин, не более
700	8,0	ПТП44016-700	Жидкие и газообразные неагрессивные среды ≤ 250	Под приварку	20
1000	10,0	ПТП44016-1000			40

При присоединении «под приварку» разделка кромок выполняется под трубу заказчика.

КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГОСТ 15150:

- «У» (температура окружающего воздуха от - 40°С до + 40°С);
- «ХЛ» (температура окружающего воздуха от - 60°С до + 40°С);
- «УХЛ» (температура окружающего воздуха от - 60°С до + 40°С).

Категория размещения затворов - 1 по ГОСТ 15150. По требованию заказчика возможно изготовление затворов в иных климатических исполнениях.

СЕЙСМОСТОЙКОСТЬ ПО ШКАЛЕ ИНТЕНСИВНОСТИ MSK-64 (ГОСТ30546.1):

- несейсмостойкие (сейсмичность до 6 баллов);
- сейсмостойкие (сейсмичность свыше 6 баллов до 9 баллов);
- повышенной сейсмостойкости (сейсмичность свыше 9 баллов до 10 баллов).

УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ:

- на вертикальном трубопроводе – входным патрубком вниз;
- на горизонтальном и наклонном трубопроводе (при условии подачи среды снизу) так, чтобы ось вращения диска была параллельна горизонтальной плоскости и находилась выше горизонтальной оси трубопровода.

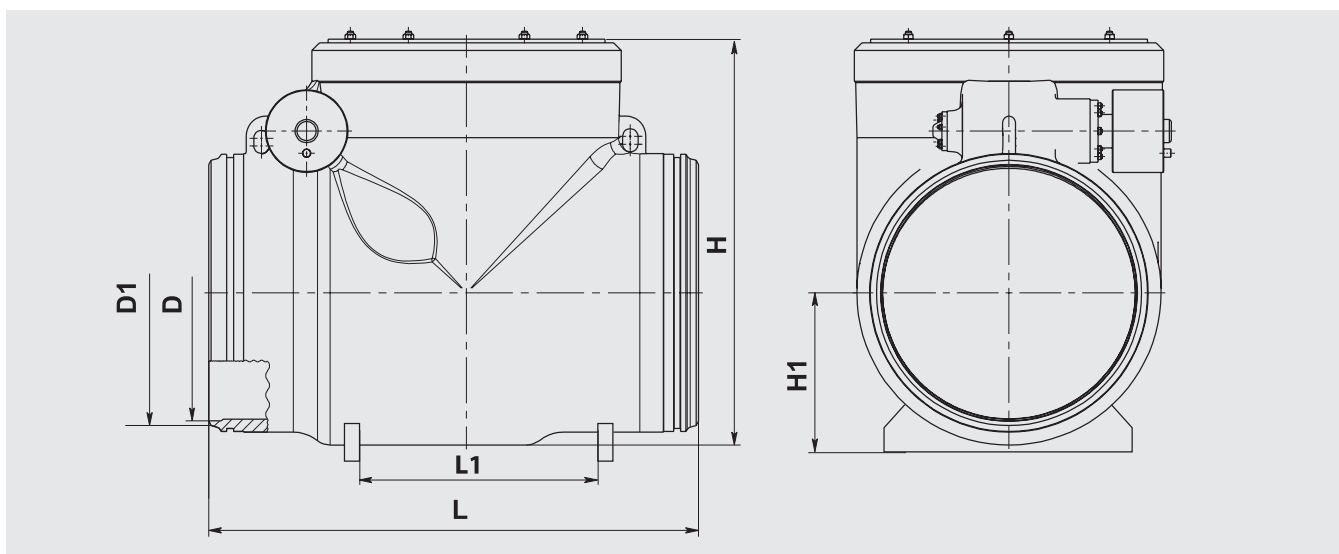
Направление рабочей среды – согласно маркировке на корпусе.

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ:

- назначенный срок службы корпусных деталей – 30 лет;
- назначенный ресурс – 3 000 циклов.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ: 24 месяца со дня ввода затворов в эксплуатацию.

ГАРАНТИЙНАЯ НАРАБОТКА: не менее 300 циклов в пределах гарантийного срока для DN ≥ 400 мм.



DN, мм	PN, МПа	Обозначение по чертежу	Размеры, мм						Масса, кг
			D	D1	L	L1	H	H1	
700	8,0	ПТ44016-700	695	726	1400	800	1304	500	2230
1000	10,0	ПТ44016-1000	992	1028	1900	1325	1703	680	4880

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- полностью собранный затвор со всеми деталями, узлами и комплектующими изделиями в соответствии со спецификацией;
- комплект быстроизнашиваемых деталей, инструментов и принадлежностей, деталей и узлов с ограниченным сроком службы, необходимых для эксплуатации и технического обслуживания затворов, в соответствии с ведомостью ЗИП, оговариваемый при оформлении договора на поставку;
- комплект эксплуатационной и разрешительной документации на затвор.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- термочехол.

(необходимость поставки указать при заказе)