

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КОВАНЫЕ с ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА: от 15 до 50 мм.

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: от 1,6 до 25,0 МПа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И СТАНДАРТЫ: ТУ3741-013-05749375-2012.

РАБОЧАЯ СРЕДА:

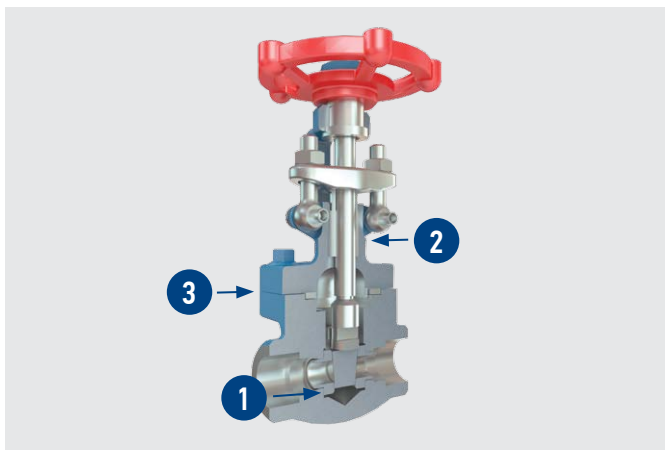
- вода, пар, растворы пенообразователей и другие невзрывопожароопасные и нетоксичные среды;
- нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды, нейтральные по отношению к материалам основных деталей;
- природный газ и другие газообразные, взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды, нейтральные по отношению к материалам основных деталей.

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ:

- до +450°C (углеродистые стали);
- до +550°C (жаропрочные стали);
- до +560°C (нержавеющие стали).

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются в качестве запорного устройства.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ПО ГОСТ 9544-2015: «А».



1. Коррозионностойкая наплавка на уплотнительных поверхностях колец корпуса и клина повышает надежность и увеличивает срок службы изделия. Исполнение запорного органа - цельный жесткий клин.

2. Кольца сальникового узла из терморасширенного графита снижают фрикционный износ шпинделя и увеличивают долговечность сальникового уплотнения.

3. Уплотнение корпус-крышка выполнено с применением прокладки из терморасширенного графита, что обеспечивает увеличение ресурса ее эксплуатации и снижает усилие при обтяжке соединения.

Возможно изготовление задвижек с полным проходом.

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛ ПО ГОСТ				
	«У1»		«ХЛ1»	«УХЛ1»	
Корпус	20	15Х5М	09Г2С-1	08Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т
Крышка					
Седло	20Х13	08Х18Н10Т	20Х13	08Х18Н10	10Х17Н13М2
Клин	20Х13+наплавка	08Х18Н10+наплавка	20Х13+наплавка	08Х18Н10+наплавка	10Х17Н13М2+наплавка
Шпиндель	12Х13	08Х18Н10Т	12Х13	08Х18Н10	10Х17Н13М2
Кольцо уплотнительное (сальник)	Терморасширенный графит				
Гайка штока	ЛС 59-1				

Уплотнение в затворе осуществляется по схеме «металл-металл».

Герметичность изделий по отношению к внешней среде в соединении «корпус-крышка» и по шпинделю обеспечивается уплотнениями (прокладкой, кольцами сальника) из терморасширенного графита.

КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГОСТ 15150:

- «У» (температура окружающего воздуха от -40 С до +40 С)
- «ХЛ» (температура окружающего воздуха от -60°C до +40°C);
- «УХЛ» (температура окружающего воздуха от -60°C до +40°C).

Категория размещения задвижек - 1 по ГОСТ 15150. По требованию заказчика возможно изготовление изделий в иных климатических исполнениях.

УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ: любое.
Направление подачи рабочей среды – любое.

DN, мм	PN, МПа	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАБОЧАЯ СРЕДА, ТЕМПЕРАТУРА, °С	ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ*	ПРИВОДНОЕ УСТРОЙСТВО, НАИМЕНОВАНИЕ
15	1,6...25,0	ПТ11016-015	Жидкие и газообразные неагрессивные и агрессивные среды ≤ 425 (для углеродистых сталей) ≤ 560 (для нержавеющей сталей)	Под приварку Фланцевое Муфтовое-резьбовое	Маховик (по требованию Заказчика возможно изготовление с управлением от приводного устройства)
20		ПТ11016-020			
25		ПТ11016-025			
32		ПТ11016-032			
40		ПТ11016-040			
50		ПТ11016-050			

* Присоединительные фланцы арматуры могут изготавливаться по ГОСТ 33259-2015, ГОСТ Р 54432-2011, ГОСТ 12815-80, ASME B16.5, а также по иным стандартам, указанным заказчиком. По требованию заказчика фланцевые исполнения могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали).

При присоединении «под приварку» разделка кромок выполняется под трубу заказчика.

- ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ:**
- назначенный срок службы корпусных деталей – 30 лет;
 - назначенный ресурс – 3 000 циклов.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ: 18 месяцев со дня ввода задвижек в эксплуатацию.

ГАРАНТИЙНАЯ НАРАБОТКА: не менее 300 циклов в пределах гарантийного срока.

- КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:**
- полностью собранная задвижка со всеми деталями, узлами и комплектующими изделиями в соответствии со спецификацией;
 - комплект эксплуатационной и разрешительной документации на задвижку.

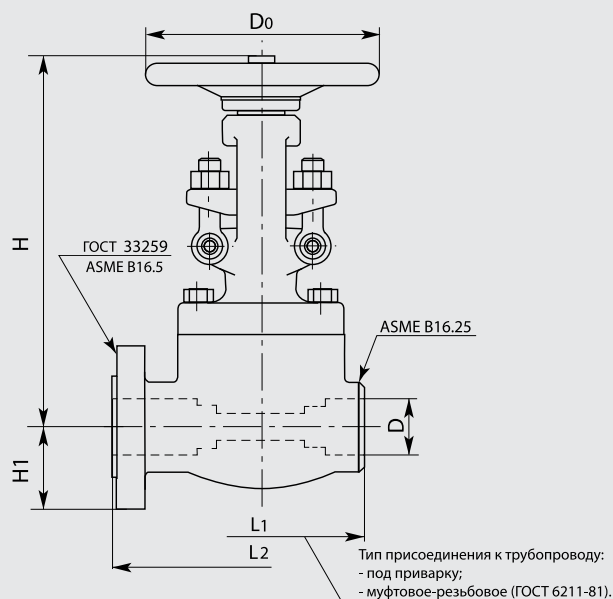
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ: ➤ ответные фланцы с крепежными деталями и прокладками.

(необходимость поставки указать при заказе)



ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КОВАННЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

DN 15...50 мм, PN 1,6...25,0 МПа ТУ3741-013-05749375-2012



PN 1,6 МПа

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА БЕЗ ПРИВОДА НЕ БОЛЕЕ, кг	
		H	H1	L1	L2	D	Do	Муфтовые	Фланцевые
15	ПТ11016-015	144	47,5	73	140	Rc 1/2	100	2,0	4,5
20	ПТ11016-020	150	52,5	80	117	Rc 3/4	100	2,5	5,2
25	ПТ11016-025	182	57,5	100	127	Rc 1	125	5,0	8,2
32	ПТ11016-032	216	67,5	114	140	Rc 1 1/4	125	6,0	11,5
40	ПТ11016-040	235	72,5	120	165	Rc 1 1/2	160	7,0	12,5
50	ПТ11016-050	270	80	130	178	Rc 2	160	11,0	20,3

PN 2,5 МПа и 4,0 МПа

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА БЕЗ ПРИВОДА НЕ БОЛЕЕ, кг	
		H	H1	L1	L2	D	Do	Муфтовые	Фланцевые
15	ПТ11016-015	144	47,5	73	140	Rc 1/2	100	2,0	4,8
20	ПТ11016-020	150	52,5	80	152	Rc 3/4	100	2,5	6,2
25	ПТ11016-025	182	57,5	100	165	Rc 1	125	5,0	9,3
32	ПТ11016-032	216	67,5	114	178	Rc 1 1/4	125	6,0	14,0
40	ПТ11016-040	235	72,5	120	190	Rc 1 1/2	160	7,0	15,5
50	ПТ11016-050	270	80	130	216	Rc 2	160	11,0	23,4

PN 6,3 МПа и 10,0 МПа

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА БЕЗ ПРИВОДА НЕ БОЛЕЕ, кг	
		H	H1	L1	L2	D	Do	Муфтовые	Фланцевые
15	ПТ11016-015	144	47,5	73	165	Rc 1/2	100	2,5	5,9
20	ПТ11016-020	150	62,5	80	190	Rc 3/4	100	4,0	7,4
25	ПТ11016-025	182	67,5	100	216	Rc 1	125	6,0	10,7
32	ПТ11016-032	216	75	114	229	Rc 1 1/4	160	7,0	16,2
40	ПТ11016-040	235	82,5	120	241	Rc 1 1/2	160	11,0	17,5
50	ПТ11016-050	270	97,5	130	292	Rc 2	160	15,0	28,3

PN 16,0 МПа и 25,0 МПа

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА БЕЗ ПРИВОДА НЕ БОЛЕЕ, кг	
		H	H1	L1	L2	D	Do	Муфтовые	Фланцевые
15	ПТ11016-015	180	52,2	100	216	Rc 1/2	125	4,0	7,2
20	ПТ11016-020	180	62,5	100	229	Rc 3/4	125	4,0	11,5
25	ПТ11016-025	209	67,5	114	254	Rc 1	160	7,0	15,6
32	ПТ11016-032	230	75	120	279	Rc 1 1/4	180	9,0	16,2
40	ПТ11016-040	250	82,5	130	305	Rc 1 1/2	200	12,0	22,6
50	ПТ11016-050	290	97,5	140	368	Rc 2	200	17,0	28,2