

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЛИТЫЕ

С ГУММИРОВАННЫМ КЛИНОМ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА: от 400 до 1000 мм.

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: 1,0 МПа.

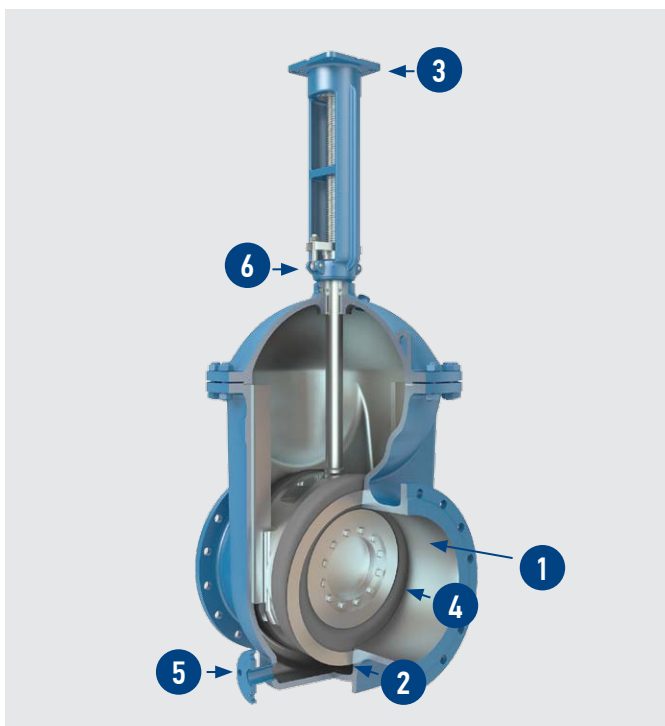
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И СТАНДАРТЫ: ТУ26-07-1125-96.

РАБОЧАЯ СРЕДА: абразивные среды.

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: до + 80°С.

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются в качестве запорного устройства.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ПО ГОСТ 9544-2015: «А» (для DN 400, 500 мм); допустимые протечки: 1 см³/мин (для DN 600 мм), 3 см³/мин (для DN 800, 1000 мм).



1. Полнопроходность задвижки обеспечивает возможность беспрепятственного перемещения по трубопроводу очистных и диагностирующих устройств.

2. Коррозионностойкая наплавка на уплотнительных поверхностях колец корпуса и клина повышает надежность и увеличивает срок службы изделия.

3. Подшипники качения в бугельном узле снижают усилия на приводном устройстве и упрощают процесс эксплуатации задвижек.

4. Гуммированный клин обеспечивает защиту от абразивного износа, который происходит из-за движения твердых частиц рабочей среды.

5. Люк в нижней части корпуса позволяет удалять осадок, препятствующий полному закрытию арматуры.

6. Кольца сальникового узла из терморасширенного графита снижают фрикционный износ шпинделя и увеличивают долговечность сальникового уплотнения.

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛ ПО ГОСТ
Корпус	Сталь 20Л
Клин	Сталь 20Л
Крышка	Сталь 20Л
Стойка	Сталь 20Л
Шпиндель	Сталь 20Х13
Прокладка в соединении «корпус-крышка»	Терморасширенный графит
Набивка сальника	Терморасширенный графит
Уплотнение на клине	Резина 6252
Наплавка на кольце в корпусе	Коррозионностойкая наплавка
Гайка	Ст35
Шпилька	Ст35

Уплотнение в затворе осуществляется по схеме «металл-резина».

Герметичность изделий по отношению к внешней среде в соединении «корпус-крышка» обеспечивается плоской прокладкой, по шпинделю – сальниковым узлом.

PN, МПа	DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТАБЛИЦА ФИГУРА (Т/Ф)	ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ, ДР, МПа	РАБОЧАЯ СРЕДА, ТЕМПЕРАТУРА, °С	ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ*	СЕРИЙНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ	ПРИВОДНОЕ УСТРОЙСТВО, НАИМЕНОВАНИЕ
1,0	400	ПТ11090-400М	31с742р	PN	Абразивная пульпа ≤ 80	Фланцевое	В (1)	Гидропривод
		ПТ11090-400	31с542р 31с942р					Редуктор Электропривод
	500	ПТ11090-500	31с542р 31с942р					Гидропривод
		ПТ11090-600	31с542р 31с942р					
	600	ПТ11090-600М	31с742р					Редуктор Электропривод
	800	ПТ11090-800	31с542р 31с942р					
1000	ПТ11090-1000	31с542р 31с942р						

* Присоединительные фланцы арматуры могут изготавливаться по ГОСТ 33259-2015, ГОСТ Р 54432-2011, ГОСТ 12815-80, ASME B16.5, а также по иным стандартам, указанным заказчиком. По требованию заказчика фланцевые исполнения могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали).

КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ
ПО ГОСТ 15150:

- «У» (температура окружающего воздуха от - 40°С до + 40°С);
- «Т» (температура окружающего воздуха от - 10°С до + 50°С).

Категория размещения задвижек - 1 по ГОСТ 15150. По требованию заказчика возможно изготовление изделий в иных климатических исполнениях.

СЕЙСМОСТОЙКОСТЬ ПО ШКАЛЕ
ИНТЕНСИВНОСТИ MSK-64 ГОСТ 30546.1:

- несейсмостойкие (сейсмичность до 6 баллов);
- сейсмостойкие (сейсмичность свыше 6 баллов до 9 баллов).

УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ:

любое, кроме электроприводом (маховиком) вниз. Рекомендуемое положение – вертикальное, приводом вверх. При установке задвижек в наклонном положении (угол наклона от вертикальной оси свыше 15°) рекомендуется установка опор (подпорок) под бугельный узел изделия.

Направление подачи рабочей среды – любое.

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ:

- назначенный срок службы корпусных деталей – 5 лет;
- назначенный ресурс – 300 циклов.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ:

18 месяцев со дня ввода затворов в эксплуатацию.

ГАРАНТИЙНАЯ НАРАБОТКА:

не менее 80 циклов в пределах гарантийного срока.

ТРЕБОВАНИЯ К ВЫБОРУ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ

DN, мм	PN, МПа	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	ПОЛНОЕ ЧИСЛО ОБОРОТОВ ВТУЛКИ КУЛАЧКОВОЙ	МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА ШПИНДЕЛЕ, Н.м	ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ К АРМАТУРЕ
400	1,0	ПТ11090-400	56	458	В
500		ПТ11090-500	63	670	В
600		ПТ11090-600	75	880	В
800		ПТ11090-800	80	1980	Г
1000		ПТ11090-1000	100	5000	Д

По желанию заказчика возможна комплектация изделий приводами любых отечественных и зарубежных фирм-изготовителей.

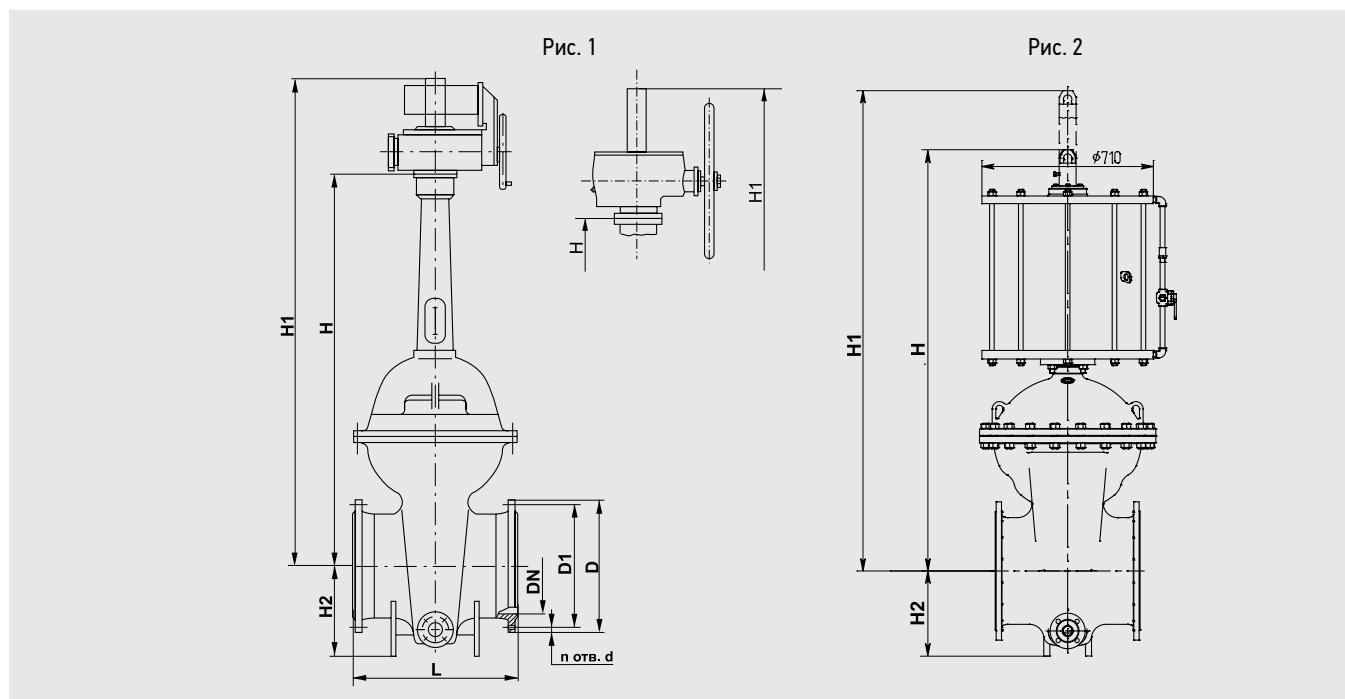
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- полностью собранная задвижка со всеми деталями, узлами и комплектующими изделиями в соответствии со спецификацией;
- комплект быстроизнашиваемых деталей, инструментов и принадлежностей, деталей и узлов с ограниченным сроком службы, необходимых для эксплуатации и технического обслуживания задвижек, в соответствии с ведомостью ЗИП, оговариваемый при оформлении договора на поставку;
- электропривод в комплекте с эксплуатационной и разрешительной документацией (по требованию договора);
- комплект эксплуатационной и разрешительной документации на задвижку.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:
(необходимость поставки указать при заказе)

- электропривод конкретного производителя;
- ответные фланцы с крепежными деталями и прокладками;
- термочехол.

ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ С ГУММИРОВАННЫМ КЛИНОМ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ DN 400...1000 мм PN 1,0 МПа ТУ26-07-1125-96



DN, мм	PN, МПа	ТАБЛИЦА-ФИГУРА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА*, кг
					D	D1	n	d	L	H	H1	H2	
400	1,0	31с542р	ПТ11090-400	1	565	515	16	26	600	1470	1990	330	771
		31с942р	ПТ11090-400М	1,2									1215
500	1,0	31с542р	ПТ11090-500	1	670	620	20	27	700	1793	2460	410	1215
31с942р		ПТ11090-500М	1,2	1215									
600	1,0	31с542р	ПТ11090-600	1	780	725	24	30	800	2010	2700	473	1898
		31с942р	ПТ11090-600М	1,2									1294
800	1,0	31с542р	ПТ11090-800	1	1010	950	28	33	1000	2780	3857	620	2985
31с942р		ПТ11090-1000	1	4287									
1000	1,0	31с542р	ПТ11090-1000	1	1220	1160	28	33	1200	3432	4593	758	4287

* Примечание: в таблице указана масса задвижек с гидроприводом для ПТ11090-400М, ПТ11090-600М и без привода для всех остальных исполнений.

