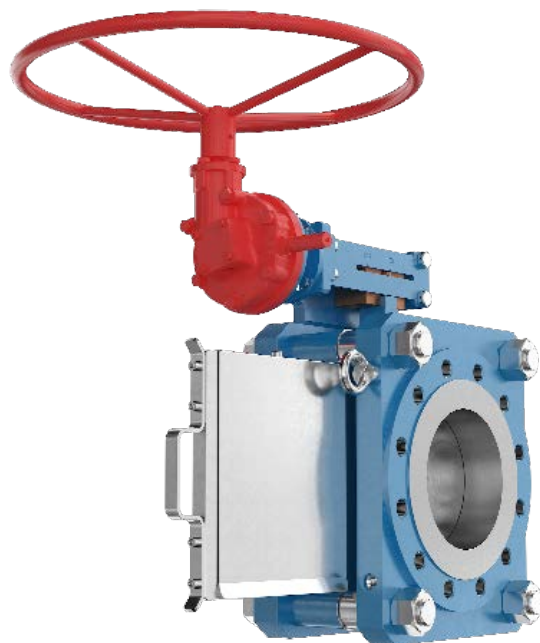


ЗАГЛУШКИ МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ

DN 50...1200 мм PN 1,6...42,0 МПа

| | |
|---|---|
| НАЗНАЧЕНИЕ: | применяются в качестве запорного устройства для герметизации технологических участков трубопровода при проведении ремонтных или регламентных работ. |
| РАБОЧАЯ СРЕДА: до +200°C (стандартное исполнение) до +400°C (высокотемпературное исполнение) | жидкие и газообразные неагрессивные и агрессивные среды. |
| ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И СТАНДАРТЫ: | ТУ28.14.13-004-37961533-2018 |
| КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ПО ГОСТ 9544-2015: | «А». |



1 ЭФФЕКТИВНОЕ РЕШЕНИЕ

перекрыть трубопровод может один сотрудник без применения специального инструмента и строительного транспорта. Это дает существенную экономию времени и затрат на проведение ремонтных работ.

2 ВЫСОКИЙ УРОВЕНЬ БЕЗОПАСНОСТИ

персонал защищен от воздействия токсичных и горючих компонентов рабочей среды, поскольку полностью исключена возможность ее попадания в зону проведения ремонта.

3 ОПЕРАТИВНОСТЬ И БЫСТРОДЕЙСТВИЕ

перевод в положение открыто/закрыто оператором осуществляется в среднем за 5 минут. Заглушки позволяют быстро реагировать на чрезвычайные ситуации, включая технологические проблемы, аварию в линии или остановку оборудования.

4 НАДЕЖНОСТЬ КОНСТРУКЦИИ

заглушки не создают осевых нагрузок на трубопровод. В приводном механизме применяется силовая передача, которая исключает заклинивание шибера. При обслуживании требуется только замена уплотнений.

ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ И ЗАТРАТ

ЗАГЛУШКА МЕЖФЛАНЦЕВАЯ (традиционное решение)

ЗАГЛУШКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ

Номинальный диаметр
трубопровода
DN 50...350 мм



1-4 часов



Бригада
ремонтников

Спец.
инструмент



МАХ
2 минуты



1
ремонтник

Номинальный диаметр
трубопровода
DN 400...1200 мм



до 12 часов



Бригада
ремонтников



Спец.
инструмент



Спец.
транспорт



МАХ
10 минут



1
ремонтник

ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ ΔP, МПа:

равен PN.

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ:

- фланцевое

Присоединительные фланцы арматуры могут изготавливаться по ГОСТ 33259-2015, ГОСТ Р 54432-2011, ГОСТ 12815-80, ASME B16.5, а также по иным стандартам, указанным заказчиком. По требованию заказчика фланцевые исполнения могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали).

УПРАВЛЕНИЕ:

- ручное (маховик/редуктор);
- пневмопривод;
- гидравлический привод

**КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ
по ГОСТ 15150:**

- «УХЛ» (температура окружающего воздуха от -60 С до +40 С).

Категория размещения – 1 по ГОСТ 15150. По требованию заказчика возможно изготовление изделий в иных климатических исполнениях.

УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ:

- перестановка шибера в положение «открыто»/«закрыто» горизонтальное.
- Направление подачи рабочей среды – любое.

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ:

- назначенный срок службы – 30 лет;
- назначенный ресурс – 3000 циклов.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ:

18 месяцев со дня ввода задвижек в эксплуатацию.

ГАРАНТИЙНАЯ НАРАБОТКА:

не менее 250 циклов в пределах гарантийного срока.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

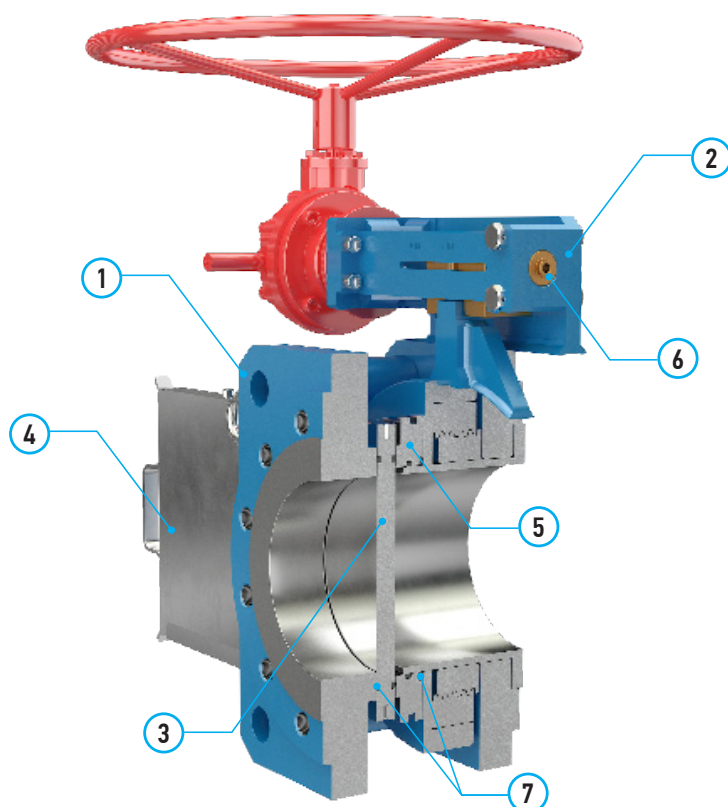
- полностью собранная механизированная заглушка со всеми деталями, узлами и комплектующими в соответствии со спецификацией;
- редуктор/привод (пневмопривод/гидропривод) конкретного производителя в комплекте с эксплуатационной и разрешительной документацией (по требованию договора);
- комплект эксплуатационной и разрешительной документации на изделие.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ
(необходимость поставки указать при заказе):**

- маховик, редуктор;
- ответные фланцы с крепежными деталями и прокладками.

ЗАГЛУШКИ МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ

DN 50...1200 мм PN 1,6...42,0 МПа



МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ:

| № | НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | МАТЕРИАЛЫ |
|---|-----------------------|-----------|
| 1 | Фланец | 09Г2С |
| 2 | Стойка | 09Г2С |
| 3 | Шибер | 08Х18Н10Т |
| 4 | Кожух | 08Х18Н10Т |
| 5 | Седло | 08Х18Н10Т |
| 6 | Шпиндель | 14Х17Н2 |
| 7 | Уплотнительное кольцо | FKM GLT |

Материалы основных деталей и уплотнений подбираются индивидуально для каждого конкретного заказа в зависимости от требований к эксплуатации изделия и характеристик транспортируемой среды (наличие агрессивных составляющих, температурный режим и т. д.).

Уплотнение в затворе осуществляется по схеме «металл-полимер».

Герметичность изделий по отношению к внешней среде обеспечивается уплотнением из полимеров.

ЗАГЛУШКИ МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ

DN 50...1200 мм PN 1,6...42,6 МПа

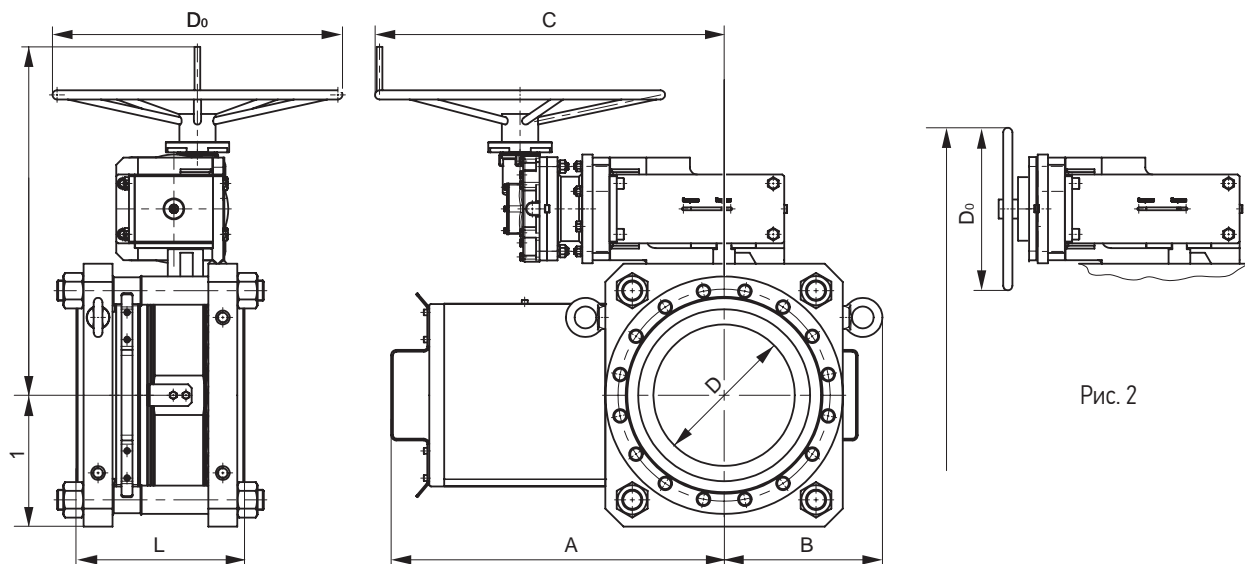


Рис. 1

Рис. 2

| DN*, мм | PN*, МПа | РИС. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ | РАЗМЕРЫ, мм | | | | | | | | МАХ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, Н·м | ТИП ПРИСОЕД. ПРИВОДА** | МАССА, кг |
|---------|----------|------|------------------------|-------------|-----|-------|-----|-----|------|-----|-----|--------------------------|------------------------|-----------|
| | | | | A | B | C | D | D0 | H | H1 | L | | | |
| 50 | 4,0 | 2 | ПТП08001-50 | 332 | 224 | - | 50 | 400 | 392 | 125 | 249 | 40 | - | 105 |
| 100 | 4,0 | 2 | ПТП08001-100 | 396 | 224 | - | 100 | 400 | 445 | 160 | 250 | 86 | - | 184 |
| 150 | 4,0 | 1 | ПТП08001-150 | 477 | 231 | 589 | 150 | 571 | 538 | 200 | 250 | 210 | Б | 212 |
| 200 | 4,0 | 1 | ПТП08001-200 | 533 | 251 | 589 | 200 | 571 | 563 | 225 | 250 | 265 | Б | 225 |
| 300 | 4,0 | 1 | ПТП08001-300 | 859 | 405 | 731,7 | 287 | 422 | 775 | 315 | 401 | 800 | В | 824 |
| 400 | 4,0 | 1 | ПТП08001-400 | 919 | 437 | 963 | 390 | 800 | 961 | 363 | 464 | 1404 | Г | 1226 |
| 500 | 4,0 | 1 | ПТП08001-500 | 1063 | 487 | 996 | 500 | 800 | 1011 | 413 | 494 | 2324 | Г | 1509 |

* Изготовление заглушек других типоразмеров возможно по дополнительному запросу.

** Согласно ГОСТ Р 55510-2013.